

Schneidservice für Flachdichtungen



Die flexible Service-Lösung rund um die Uhr

Wir sind für Sie da, wenn es darauf ankommt: Mit unserem neuen Schneidplotter im Kundenbetreuungs-Center Halle-Leipzig bekommen Sie jetzt Ihre individuellen Flachdichtungen bereits 24 Stunden nach Auftragsbestätigung. Die moderne Anlage ist ideal für kleine bis mittlere Stückzahlen und für komplizierte Schnittformen z.B. für Wärmetauscherdichtungen u.v.a.

Ihre Vorteile

- Trouble-Shooting
- verkürzte Stillstandszeiten
- keine Werkzeugkosten
- Dichtungen aus fast jedem Material können verarbeitet werden
- vereinfachte Lagerhaltung
- komplizierteste Teilformen möglich (auch Puzzle-Verschlüsse)
- optimale Ausnutzung der verwendeten Dichtungsmaterialien durch Nesting-Programm
- 24-Stunden-Service: Hotline rund um die Uhr

Lieferbare Materialien

- Kunstfaser
- Grafit
- Grafit mit Edelstahlträger
- PTFE
- auf Wunsch verarbeiten wir auch Ihre bereitgestellten Dichtungsmaterialien
- Elastomere und andere Werkstoffe auf Anfrage

Modernste CNC-Technik

Unser Schneidplotter ist CNC-gesteuert und mit einem Spezialmesser ausgerüstet. Dies ermöglicht eine präzise Herstellung von Flachdichtungen in x-beliebigen Formen mit höchster Schnittgeschwindigkeit und -genauigkeit. Auch bei Materialien mit Streck- oder SpieBblechen können schmalste Randbreiten eingehalten werden.

Service Hotline

7.00 – 16.00 Uhr

Karola Kraft
Tel. 03461 84 29 18
Karola.Kraft@de.eagleburgmann.com

Monika Huber
Tel. 08171 23 16 79
Monika.Huber@de.eagleburgmann.com

16.00 – 7.00 Uhr

Hotline Tel. 0151 1951 2602

EagleBurgmann Germany GmbH & Co. KG

KBC Halle-Leipzig, Airpark Merseburg
Hans-Grade-Strasse 4
06217 Merseburg

So schnell und einfach geht's

- Sie faxen uns eine Zeichnung ...
- Sie nennen uns die Abmessungen (Innen-, Außendurchmesser, Lochkreis etc.) ...
- oder am schnellsten geht es, wenn Sie uns eine DXF-Datei per E-Mail senden ...
- ... und spätestens 24 Stunden nach Auftragsbestätigung haben Sie Ihre Flachdichtung zum Einbauen.

Zusatzinformation zum Plotter

- Auflagefläche: 1500 x 3000 mm
- Max. Schnittdicke: 4 mm
- Kleinster zu schneidender Durchmesser:
Ø 8 mm

Zu verarbeitende Materialien:

9591/P	Platte aus flexiblem Grafit ,ohne Metalleinlage
9592/P	Novaphit SSTC-TAL mit dreidimensionaler Streckblecheinlage
9593/1P	Grafitplatte mit Glattblecheinlage
9593/S6P	Grafitplatte mit SpieBblecheinlage
9593/HDP	Grafitplatte für Hochdruck
9544/U	Burasil U , Kunstfaserplatte aus Aramidfasern
9544/N	Buratherm, Grafit mit Antihafbeschichtung
9655/BN	Burachem blau, Werkstoff auf PTFE-Basis gefüllt mit Mikrohohlglaskugeln.
9655/RN	Burachem rot, Werkstoff auf PTFE-Basis mit Silikat gefüllt.
9655/WN	Burachem weiß, Werkstoff auf PTFE-Basis mit Bariumsulfat als Füllstoff.

Gummi aus Viton, EPDM, Perbunan in verschiedenen Shorehärten

Auch sämtliche Wettbewerbsprodukte

Abmessungen

1000x1000 mm Dicke 0,5 bis 2,0 mm
1500x1500 mm Dicke 1,0 , 1,6 bis 3,0 mm
1000x1000 mm Dicke 1,0 , 1,6 bis 3,0 mm
1000x1000 mm Dicke 1,0 bis 4,0 mm
1500x1500 mm Dicke 1,0 bis 3,0 mm
1500x1500 mm Dicke 1,0 bis 4,0 mm
1000x1000 mm Dicke 1,0 bis 4,0 mm
1500x1500 mm Dicke 0,3 bis 4,0 mm
1500x1500 mm Dicke 0,5 bis 3,0 mm
1500x1500 mm Dicke 1,0 bis 3,0 mm
1500x1500 mm Dicke 1,0 bis 3,0 mm
1500x1500 mm Dicke 1,0 bis 3,0 mm

In schwierigen problembehafteten Fällen zur Dichtungsberechnung folgende Betriebsbedingungen erfragen:

- Medium
- P1
- T1
- Einbausituation und/oder Zeichnung
- Anzahl, Größe und Güte der Schrauben