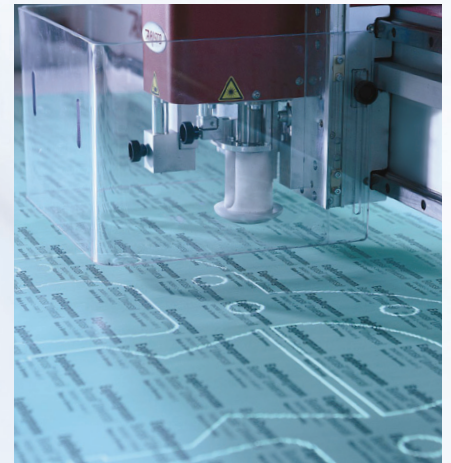


Schneidservice für Flachdichtungen



Die flexible Service-Lösung rund um die Uhr

Wir sind immer für Sie da, wenn es darauf ankommt: Mit unserem neuen Schneidplotter im Service-Center Schwedt bekommen Sie jetzt Ihre individuellen Flachdichtungen bereits 24 Stunden nach Auftragsbestätigung. Die moderne Anlage ist ideal für kleine bis mittlere Stückzahlen und für komplizierte Schnittformen z. B. für Wärmetauscherdichtungen u.v.a.

Ihre Vorteile

- Trouble-Shooting
- verkürzte Stillstandszeiten
- keine Werkzeugkosten
- Dichtungen aus fast jedem Material können verarbeitet werden
- vereinfachte Lagerhaltung
- komplizierteste Teilformen möglich (auch Puzzle-Verschlüsse)
- optimale Ausnutzung der verwendeten Dichtungsmaterialien durch Nesting-Programm
- 24-Stunden-Service: Hotline rund um die Uhr

Lieferbare Materialien

- Kunstfaser
- Grafit
- Grafit mit Edelstahlträger
- PTFE
- auf Wunsch verarbeiten wir auch Ihre bereitgestellten Dichtungsmaterialien
- Elastomere und andere Werkstoffe auf Anfrage

Service Hotline

7.00 – 16.00 Uhr

Rico Müller
Tel. 03332 46 33 58
Rico.Mueller@eagleburgmann.com

Michaela Kohler
Tel. 03332 46 33 56
Michaela.Kohler@eagleburgmann.com

**EagleBurgmann Germany
GmbH & Co KG**
SC-Schwedt
Passower Chaussee 111
16303 Schwedt/Oder

Modernste CNC-Technik

Unser Schneidplotter ist CNC-gesteuert und mit einem Spezialmesser ausgerüstet. Dies ermöglicht eine präzise Herstellung von Flachdichtungen in x-beliebigen Formen mit höchster Schnittgeschwindigkeit und -genauigkeit. Auch bei Materialien mit Streck- oder Spießblechen können schmalste Randbreiten eingehalten werden.

So schnell und einfach geht's

- Sie faxen uns eine Zeichnung ...
- Sie nennen uns die Abmessungen (Innen-, Außendurchmesser, Lochkreis etc.) ...
- oder am schnellsten geht es, wenn Sie uns eine DXF-Datei per E-Mail senden ...
- ... und spätestens 24 Stunden nach Auftragsbestätigung haben Sie Ihre Flachdichtung zum Einbauen.

Zusatzinformation zum Plotter

- Auflagefläche: 1500 x 1500 mm
- Max. Schnittdicke: 12 mm
- Kleinster zu schneidender Durchmesser:
Ø 8 mm

Zu verarbeitende Materialien:

9591/P	Platte aus flexiblem Grafit, ohne Metalleinlage
9592/P	Novaphit SSTC-TAL mit dreidimensionaler Streckblecheinlage
9593/1P	Grafitplatte mit Glattblecheinlage
9593/S6P	Grafitplatte mit SpieBblecheinlage
9593/HDP	Grafitplatte für Hochdruck
9544/U	Burasil U, Kunstfaserplatte aus Aramidfasern
9544/N	Buratherm, Grafit mit Antihafbeschichtung
9655/BN	Burachem blau, Werkstoff auf PTFE-Basis gefüllt mit Mikrohohlglaskugeln
9655/RN	Burachem rot, Werkstoff auf PTFE-Basis mit Silikat gefüllt
9655/WN	Burachem weiß, Werkstoff auf PTFE-Basis mit Bariumsulfat als Füllstoff

Gummi aus Viton, EPDM, Perbunan in verschiedenen Shorehärten

Auch sämtliche Wettbewerbsprodukte

Abmessungen

1000 x 1000 mm	Dicke 0,5 bis 2,0 mm
1500 x 1500 mm	Dicke 1,0 , 1,6 bis 3,0 mm
1000 x 1000 mm	Dicke 1,0 , 1,6 bis 3,0 mm
1000 x 1000 mm	Dicke 1,0 bis 4,0 mm
1500 x 1500 mm	Dicke 1,0 bis 3,0 mm
1500 x 1500 mm	Dicke 1,0 bis 4,0 mm
1000 x 1000 mm	Dicke 1,0 bis 4,0 mm
1500 x 1500 mm	Dicke 0,3 bis 4,0 mm
1500 x 1500 mm	Dicke 0,5 bis 3,0 mm
1500 x 1500 mm	Dicke 1,0 bis 3,0 mm
1500 x 1500 mm	Dicke 1,0 bis 3,0 mm
1500 x 1500 mm	Dicke 1,0 bis 3,0 mm

In schwierigen problembehafteten Fällen zur Dichtungsberechnung folgende Betriebsbedingungen erfragen:

- Medium
- P1
- T1
- Einbausituation und/oder Zeichnung
- Anzahl, Größe und Güte der Schrauben