

Dichtungslösungen für alle Herausforderungen





EagleBurgmann auf einen Blick.

- Über 130 Jahre Erfahrung in der Dichtungstechnologie
- Über 6.000 engagierte und kompetente Mitarbeiter weltweit
- Umfassendes Produkt- und Dienstleistungsportfolio
- 250 Standorte und Service-Center in industriellen Ballungszentren weltweit
- TotalSealCare - das umfassende, modulare Serviceprogramm

Unsere Produkte: Vielfältig wie unsere Kunden.

Ob beim Pumpen oder Cracken von Erdöl, beim Verdichten von Gasen, bei der Unterbindung von Prozessgasaustritt in die Atmosphäre, bei der Phasentrennung oder Synthese von chemischen Stoffen, beim Abdichten von Rohranlagen, beim Abfüllen von Molkereiprodukten oder beim Ausgleichen von Temperaturschwankungen in Rauchgassystemen – in allen Prozessen sorgen Produkte von EagleBurgmann für sichere und zuverlässige Dichtheit.

Die Herausforderungen an unsere Produkte reichen von unterschiedlichsten Medien, verschiedenen Aggregatzuständen, Druck- und Temperaturbereichen bis zu Sonderkonstruktionen für besonders kleine Einbauräume oder auch mehrere Meter große Dichtstellen. Jeder Anwendungsfall besitzt seine spezifischen Anforderungen – und benötigt die dafür optimale Dichtungslösung.

Unser Angebot: Ein Produktspektrum ohne Grenzen.

EagleBurgmann ist einer der weltweit führenden Anbieter für industrielle Dichtungstechnologie. Das umfangreiche Produktportfolio reicht von ausgereiften Seriendichtungen bis zu anwendungsbezogenen Einzelkonstruktionen:

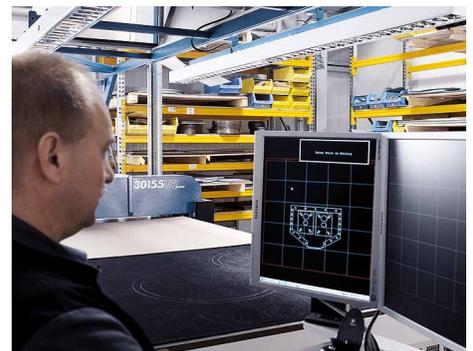
- Gleitringdichtungen
- Magnetkupplungen
- Dichtungsversorgungssysteme
- Kohleschwimringdichtungen
- Stopfbuchspackungen
- Flachdichtungen
- Kompensatoren
- Spezialprodukte
- TotalSealCare Services

Unser Anspruch: Exzellente Qualität.

Erstklassige Qualität hat bei EagleBurgmann oberste Priorität. Anwenderfreundliche Installation, optimale Funktion und lange Lebensdauer – dank einer intensiven Forschungs- und Entwicklungstätigkeit, eines fortschrittlichen Qualitäts-Management-Systems, eigenen Prüfständen und hoher Fachkompetenz werden unsere Produkte höchsten Ansprüchen gerecht. Neben systematischen Mess- und Prüfroutinen, sind es unsere Mitarbeiter, die bereits während des Produktentstehungsprozesses die kontinuierliche Qualitätssicherung gewährleisten.

Unser Stolz: Das Vertrauen unserer Kunden.

Als solider und kompetenter Partner trägt EagleBurgmann entscheidend dazu bei, dass unsere Kunden die jeweiligen Medien in ihren Pumpen, Rührwerken, Kompressoren, Ventilatoren, Turbinen, Armaturen und Rohrleitungssystemen auch unter härtesten Bedingungen immer vollständig unter Kontrolle haben. Aus diesem Grund ist unsere Expertise für Dichtungstechnologie seit vielen Jahren in zahlreichen Branchen gefragt: Öl & Gas, Raffinerie, Petrochemie, Chemie, Pharmazie, Energie, Nahrung, Papier, Wasser, Marine, Aerospace, Bergbau und weiteren.



Gleitringdichtungen



Gleitringdichtungen für Pumpen

Für die Abdichtung von Pumpenwellen bietet EagleBurgmann das komplette Programm an flüssigkeits- und gasgeschmierten Dichtungen. Als Standarddichtungen oder Sonderausführungen, als Einzel- oder Mehrfachdichtungen. Ebenso steht ein komplettes Programm für alle Kategorien und Arrangements nach API 682 zur Verfügung. Ein weites Spektrum hochwertiger Werkstoffqualitäten und Oberflächentechnologien, wie z. B. die innovative DiamondFace®-Beschichtung, runden das Programm ab.

Cartridgegedichtungen

- Montagefreundlich
- Innen-/außenliegende Varianten
- Für alle gängigen Fahrweisen
- O-Ring-, Metallfaltenbalg- und Elastomerbalg-Dichtungen
- Gasgeschmierte Varianten
- Sonderausführungen z.B. für Sterilbetrieb
- Geteilte Ausführung lieferbar
- Durchmesser: 20 ... 110 (250) mm (0,79" ... 4,33 (9,84)")
- Druck: ... 42 (150) bar (... 609 (2.175) PSI)
- Temperatur: -40 °C ... +220 °C (-40 °F ... +428 °F)

Elastomerbalgdichtungen

- Kompakte Bauweise
- Einfache Montage
- Stationäre und rotierende Varianten
- Zulassungen: FDA, WRAS, KTW, ACS, W270, NST
- Durchmesser: 6 ... 100 mm (0,24" ... 4")
- Druck: ... 16 bar (... 230 PSI)
- Temperatur: ... +140 °C (... +284 °F)

Komponentendichtungen

- Für universelle Anwendungen
- Baureihen für feststoffhaltige und hochviskose Medien
- Baureihe für Hochleistungspumpen
- Durchmesser: ... 400 mm (... 16")
- Druck: ... 150 bar (... 2.176 PSI)
- Temperatur: -50 °C ... +220 °C (-58 °F ... +428 °F)

Metallbalgdichtungen

- Für extreme Temperaturbereiche
- Für feststoffhaltige und hochviskose Medien
- Durchmesser: 16 ... 100 mm (0,62" ... 4")
- Druck: Vakuum ... 25 bar (... 363 PSI)
- Temperatur: -100 °C ... +400 °C (-148 °F ... +752 °F)

Andere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Typische Einsatzbereiche:

Kreiselpumpen, Verdrängerpumpen, Hochleistungspumpen, Multiphasen- und Slurypumpen, Umwälzpumpen, Hydraulikpumpen



Gleitringdichtungen für Rührwerke

Zur Abdichtung in normalen und sterilen Prozessen. Wirtschaftliche und technische Ansprüche werden in vollem Umfang durch robuste, praxiserfahrene Konstruktionen und Werkstoffauswahl erfüllt.

Trockenlaufende Rührwerksdichtungen

- Trocken- und -berührendlaufend
- Für Stahl- und emailierte Behälter
- Anschlüsse nach DIN oder Kundenwunsch
- Betrieb ohne Versorgungssystem
- Gleitwerkstoffe mit FDA-Zulassung
- Durchmesser: 25 ... 160 mm (0,98" ... 6,30")
- Druck: Vakuum ... 6 bar (... 87 PSI)
- Temperatur: -20 °C ... +250 °C (-4 °F ... +482 °F)

Gasgeschmierte Rührwerksdichtungen

- Für Stahl- und emailierte Behälter
- Anschlüsse nach DIN oder Kundenwunsch
- Gleitwerkstoffe mit FDA-Zulassung
- Berührungsfreier Lauf
- Varianten für sterile Anwendungen
- Durchmesser: 40 ... 220 mm (1,58" ... 8,7")
- Druck: Vakuum ... 6 bar (... 87 PSI)
- Temperatur: -40 °C ... +250 °C (-40 °F ... +482 °F)

Flüssigkeitsgeschmierte Rührwerksdichtungen

- Für Stahl- und emailierte Behälter
- Anschlüsse nach DIN oder Kundenwunsch
- Gleitwerkstoffe mit FDA-Zulassung
- Universell einsetzbar
- Durchmesser: 15 ... 500 mm (0,59" ... 19,69")
- Druck: Vakuum ... 250 bar (... 3.626 PSI)
- Temperatur: -80 °C ... +350 °C (-112 °F ... +662 °F)

Typische Einsatzbereiche:

Rührwerke, Mischer, Trockner, Knetter, Reaktoren, Filter



Gleitringdichtungen für Kompressoren

Das komplette Dichtungsprogramm für alle Arten von Prozessgas-Kompressoren aus einer Hand. Ausführungen als Einzel-/ Doppel-, Tandem und Tandemdichtung mit Zwischenlabyrinth. Robust, verschleiß- und berührungsfrei für dauerhaft höchste Anforderungen.

DGS/NF-Reihe

- Bewährte Standard-Baureihen
- Durchmesser: 29 ... 264 mm (1,14" ... 10,39")
- Druck: 0 ... 120 bar (0 ... 1.740 PSI)
- Temperatur: -20 °C ... +200 °C (-4 °F ... +392 °F)

Hochdruckvariante PDGS

- Chemisch beständig und elastomerfrei
- DLC-Beschichtung der Gleitflächen
- Durchmesser: 29 ... 355 mm (1,14" ... 13,98")
- Druck: 0 ... 450 bar (0 ... 6.526 PSI)
- Temperatur: -170 °C ... +230 °C (-274 °F ... +446 °F)

MDGS-Reihe für Schraubenkompressoren

- Gleitwerkstoffe: Duktiler Stahl mit DM-TiN-Beschichtung
- Durchmesser: 48 ... 200 mm (1,89" ... 7,87")
- Druck: 0 ... 50 bar (0 ... 725 PSI)
- Temperatur: -20 °C ... +200 °C (-4 °F ... +392 °F)

TDGS-Reihe für Dampfturbinen

- Metallfaltenbalg
- Durchmesser: 40 ... 140 mm (1,5" ... 5,5")
- Druck: 0 ... 10 bar (0 ... 145 PSI)
- Temperatur: -50 °C ... +450 °C (-58 °F ... +842 °F)

Lageröldichtungen CSR/CSF

- Ideal für kleine Einbauräume
- Sehr niedriger Gasverbrauch
- Durchmesser: 38 ... 390 mm (1,50" ... 15,35")

CobaSeal® Lageröldichtung

- Öldicht in allen Betriebszuständen
- Geringster Sperrgasverbrauch
- Gleitwerkstoffe: Duktiler Stahl mit spezieller EagleBurgmann Hochleistungs-iDLC-Beschichtung
- Durchmesser: 29,5 ... 210 mm (1,16" ... 8,27")
- Druck: 0 ... 15 bar (0 ... 218 PSI)
- Temperatur: -20 °C ... +150 °C (-4 °F ... +302 °F)

WRS ölgeschmierte Dichtungen

- FEM und CFD-optimierte Ausführungen
- Durchmesser: 30 ... 300 mm (1,18" ... 11,81")
- Druck: p = ... 50 bar (725 PSI)
- Temperatur: t = -20 °C ... +200 °C (-4 °F ... +392 °F)

Typische Einsatzbereiche:

Zentrifugalkompressoren, Expander, Turbinen, Getriebeverdichter, Schraubenkompressoren, Rootskompressoren, Sonderaggregate

Magnetkupplungen



Die konsequenteste Dichtungstechnologie für Anwendungsbereiche mit sehr hohen Anforderungen. Hermetisch dichte Magnetkupplungen garantieren leakage- und wartungsfreies Pumpen und Mischen. Damit bleiben Medien zuverlässig in geschlossenen Systemkreisläufen

MAK-Reihe

- Modular aufgebaut
- Integrierte Gleitlagerung
- Kompakte Abmessungen
- Drehmomentübertragung ... 462 Nm
- Geschwindigkeit: 3.600 min⁻¹
- Druck: ... 40 bar (... 580 PSI)
- Temperatur: ... +250 °C (... +482 °F)
- Variante für sterile Rührwerksanwendungen
- Keramik- oder Karbon-PEEK-Spalttopf optional

NMB High-Efficiency-Reihe

- Patentierter Lamellen-Spalttopf
- Reduzierte Wirbelstromverluste
- Gleitlagerung optional
- Drehmomentübertragung: ... 1.879 Nm
- Druck: ... 45 bar (... 653 PSI)
- Temperatur: ... +250 °C (... +482 °F)

LMF Lager für Magnetkupplungen

- Gleitlager aus Siliziumkarbid oder Kohlegraphit für die Wellenlagerung von magnetgekuppelten Pumpen
- Einsetzbar für MAK66, MAK685, NMB HE und andere Magnetkupplungen
- Selbstschmierung durch das Pumpmedium
- Kompakte Abmessungen
- Version für erhöhte Einsatzbedingungen lieferbar

Typische Einsatzbereiche:

Kreiselpumpen, Verdrängerpumpen, Vakuumpumpen, Rührwerke, Mischer, Verdichter, Ventilatoren, Sondermaschinen

Dichtungsversorgungssysteme



Gleitringdichtungen und Magnetkupplungen erfordern je nach Einsatz, Bauart und Fahrweise Versorgungseinrichtungen zur Spülung, Kühlung, Druckbeaufschlagung und zum Leckageausgleich. EagleBurgmann liefert das komplette Programm aus einer Hand – von der Auslegung, Konstruktion, Produktion bis zu Inbetriebnahme und Services. Dazu zählt auch ein umfangreiches Programm an API 682 konformen Versorgungssystemen.

Quenchsysteme

- Thermosiphonprinzip oder Zwangszirkulation
- Polyethylen- oder Edelstahl-Behälterausführungen
- API-Varianten

Thermosiphonsysteme

- Umfangreiches Standardprogramm
- Sterilisierbare Variante
- API-Varianten für Plan 52 und 53A

Wärmetauscher

- Umfangreiches Standardprogramm
- Extrem effiziente Kühlung
- Kompakte Bauweise
- API-Varianten

Geschlossene Sperrkreislaufsysteme SPO

- Geeignet für Anwendungen mit veränderlichen Drücken
- Keine Anbindung an ein Stickstoffnetz erforderlich
- API-Varianten

Offene Sperrkreislaufsysteme SPA

- Abführen großer Wärmemengen
- Versorgung von mehreren Dichtungen

Nachspeiseeinheit SPN

- Manuelle, automatische und mobile Geräte

Gasversorgungssysteme

- Individuelle Ausführungen für alle Arten und Anforderungen beim Einsatz gasgeschmierter Gleitringdichtungen
- Dichtungsmanagement-System
- API 614

RoTechBooster

- Kompakte Einheit für Gasversorgung von Kompressordichtungen während der Slow-roll- oder Shut-down-Phase

Typische Einsatzbereiche:

Flüssigkeits- und gasgeschmierte Gleitringdichtungen und Magnetkupplungen



Wichtiger Hinweis

Alle technischen Angaben beruhen auf umfangreichen Versuchen und unserer langjährigen Praxiserfahrung. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten können sie jedoch nur als Richtwert angesehen werden. Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Einsatzgrenzen sich gegenseitig beeinflussen und somit nicht alle Extremwerte gleichzeitig in Anspruch genommen werden können.

Der Einsatzbereich des jeweiligen Produkts ist darüber hinaus abhängig vom Durchmesser, den eingesetzten Werkstoffen, der Fahrweise und vom abzdichtenden Medium.

Eine Gewährleistung im Einzelfall ist nur möglich, wenn uns die genauen Einsatzbedingungen bekannt sind und dies in einer gesonderten Vereinbarung bestätigt wurde. Bei kritischen Betriebsbedingungen empfehlen wir eine Beratung durch unsere Fachingenieure.

Änderungen vorbehalten.

- Dichtungstechnologie von EagleBurgmann.

Kohleschwimringdichtungen



Die Kohleschwimringdichtung ist eine wartungsfreie Labyrinthdichtung in kurzbauender Cartridge-Form mit hoher Laufleistung und geringer Leckage. Beweglich gelagerte selbstjustierende Dichtringe dichten radial zur Welle ab und ermöglichen einen sehr geringen Betriebsspalz. Die Dichtung benötigt keine zusätzliche Schmierung und ist für Trockenlauf ausgelegt. Kohleschwimringdichtungen sind neben reinen Gasen auch für Atex-Anwendungen, toxische und feststoff-beladene Medien, Rauchgase, Stäube und Pulver, Dämpfe und Flüssigkeitsnebel sowie Ölnebel und Kriechhöle einsetzbar.

Espey WD-Baureihe (geteiltes Gehäuse)

- Einfache Montage durch geteiltes Gehäuse und geteilte Dichtringe
- Druck: Vakuum ... 20 bar (... 290 PSI)
- Wellendurchmesser: 40 ... 340 mm (1,57" ... 13,39")
- Radialspiel: max. $\pm 5,0$ mm (0,2")
- Axialbewegung: theoretisch unendlich
- Temperatur: -120 °C ... $+800$ °C (-184 °F... $+1.472$ °F)
- Gleitgeschwindigkeit: 40 ... 150 m/s (131 ... 492 ft/s)

Espey WDK-BHS für Schottwand-Wellendurchführungen

- Einfache Montage durch geteiltes Gehäuse und geteilte Dichtringe
- Verifizierte Leckraten
- Internationale Typgenehmigungen
- Druck: max. 3 bar (44 PSI)
- Wellendurchmesser: 40 ... 800 mm (1,57" ... 31,5")
- Radialspiel: max. 5 mm (0,2")
- Axialbewegung: theoretisch unendlich
- Temperatur: max. 225 °C (437 °F)
- Gleitgeschwindigkeit: 40 m/s (131 ft/s)

Sonderbauformen Espey WD-Baureihe

- Dichtungen für Rührwerke mit Obenantrieb und DIN-Dichtungskammern
- Hochofendichtungen, Wellendurchmesser ... 4.000 mm (... 157,48")
- Dichtungen für Aufgabeköpfe für Mühlen und Zentrifugen

Espey WKA-Baureihe

- Kammerdichtung (Baukastensystem, kann in beliebiger Reihenfolge kombiniert werden), Lieferung mit Gehäuse und Deckel möglich
- Druck: Vakuum ... 250 bar (... 3.626 PSI)
- Wellendurchmesser: 20 ... 340 mm (0,79" ... 13,39")
- Radialspiel: max. $\pm 2,0$ mm (0,08")
- Axialbewegung: theoretisch unendlich
- Temperatur: -120 °C ... $+500$ °C (-184 °F... $+932$ °F)
- Gleitgeschwindigkeit: 150 ... 240 m/s (492 ... 787 ft/s), je nach Typ

Espey Wellenhülsen

- Metallische oder keramische Beschichtung
- Ein- und zweiteilige Ausführung
- Wellendurchmesser: 45 ... 340 mm (1,77 ... 13,39")
- Temperatur: ... $+1.000$ °C (... $+1.832$ °F)

Typische Einsatzbereiche:

Ventilatoren, Kompressoren, Turbinen, Zentrifugen, Brüdenmaschinen, Mühlen, Rührwerke, Trockner, Schottwände, Dampfturbinen, Drossel-/Regelklappen, Getriebe, Motoren

Stopfbuchspackungen



Eine wirtschaftliche und zuverlässige Methode zur Abdichtung von Pumpenwellen, Armaturspindeln und rotierenden Wellen in Prozessausrüstungen. Hergestellt mit modernen Produktionstechniken aus bewährten und innovativen Werkstoffen und Werkstoffkombinationen. Lieferbar in verpackten Längen oder vorgepressten Ringen. Zulassungen / Zertifikate: z.B. BAM, DVGW, FDA, API, ISO, TA-Luft. Fire-safe-Qualitäten, Qualitäten mit niedriger Leckrate und Nuklearqualitäten mit entsprechender Dokumentation und Zertifizierung lieferbar.

Rotatherm® Grafitringe

Ein bewährter Industriestandard für Armaturen und Pumpen für hohe Drücke und Temperaturen. Lieferbar als Formringe (mit und ohne Stahlverstärkung) oder Sonderdichtungen. Für alle Industriebereiche. Nuklearqualität lieferbar. Zulassungen/ Zertifikate: BAM, DVGW, API, ISO, TA-Luft.

BuraTAL® TA-Luft Dichtsätze

Ein umfassendes Angebot von Packungssätzen mit niedriger Leckrate, hergestellt aus Grafit oder unseren speziellen Vliesstoffmaterialien. Alle aktuellen Standards für flüchtige Emissionen werden mit hervorragender Leistung, niedriger Reibung, einfachem Einbau und langer Lebensdauer erfüllt. Zulassungen / Zertifikate: API 622, ISO 15848, TA-Luft.

Burajet® spritzbare Packungen

Burajet® bietet eine breite Palette von spritzbaren Compounds für Pumpen, Armaturen und Prozessausrüstungen. Ein ideales Produkt für Bergbau und Papier- und Zellstoffindustrie. Zulassungen / Zertifikate: FDA.

BuraGlas® Glaspackungen

BuraGlas® Packungen werden aus nichtkeramischen Materialien und Fasern hergestellt und sind für die Abdichtung von Behältern, Kohlemühlen, Industrieöfen, Ofentüren, Luken und Deckeln geeignet. Hergestellt in Längen bis 150 mm. Zulassungen / Zertifikate: hydrolytische Klasse 1, DIN 12111.

Packungs-Cartridges

Packungs-Cartridges kombinieren die schnelle und einfache Installation mit einer robusten, einfachen Konstruktion, um minimale Ausfallzeiten und maximale Zuverlässigkeit in kritischen Prozessanwendungen gewährleisten zu können. Sie werden nach individuellen Anforderungen gefertigt und für DIN/ASME-Standardausrüstungen wie Rührer angepasst. Die Cartridges können mit Live-Loading und zusätzlichen Sicherheitsbälgen für maximale Umweltsicherheit geliefert werden.

Typische Einsatzbereiche:

Armaturen, Pumpen, Rührwerke, Mischer, Knetter, Trockner, Ventilatoren, Gebläse, Filter, Refiner, Pulper, Mühlen

Flachdichtungen



Burasil®-Basic und -Universal sowie Buratherm® N

Dichtungsplatten für Anwendungen mit niedrigen bis mittleren Drücken / Temperaturen für Prozessausrüstungen und Rohre in der Industrie und für Versorgungsanwendungen wie Gas- und Wasserversorgung. Zulassungen / Zertifikate: DVGW, HTB, WRAS, WRC, TA-Luft, BAM (Sauerstoff max. = 120 °C/130 bar).

PTFE-Dichtungsplatten und -bänder

Burachem® ist ein modifiziertes PTFE-Flachdichtungsmaterial mit hoher chemischer Beständigkeit, das je nach Anwendung Eigenschaften wie mechanische Festigkeit und chemische Beständigkeit bietet. Zulassungen / Zertifikate: DVGW, KTW, HTB, WRAS, WRC, BAM (Sauerstoff max. = 120 °C / 130 bar), TA-Luft.

Quick-Seal® MultiTex-Band ist die neueste Entwicklung im Bereich der expandierten PTFE-Dichtungsmaterialien für die Vor-Ort-Abdichtung von Behälter- und Rohrflanschen.

Grafitdichtungen und -bänder

Statotherm® Grafitdichtungsplatten, -bänder

Die weichen, flexiblen Grafitplatten sind ideal für Pumpen-, Armaturen- und Ausrüstungsflachdichtungen geeignet. **Statotherm® R Profilringe** für die statische Abdichtung in Hochtemperaturanwendungen, z.B. für Wärmetauscher, Armaturen und Pumpen.

Statotherm® V und V-Flex Deckeldichtungen werden in Hochdruckarmaturen als selbstdichtende Flachdichtungen eingesetzt, z.B. in Kraftwerken bei hohen Temperaturen. Statotherm® V-Flex wird als Meterware geliefert.

Metallflachdichtungen

Zulassungen / Zertifikate: BAM, DVGW, TA-Luft.

Spiraltherm® spiralgewickelte Dichtungen. Für alle internationalen Flanschstandards und mit einer breiten Materialpalette verfügbar.

Corratherm® wellverpresste Flachdichtungen für Hochleistungsanwendungen.

Kammprofil-Dichtungen sind für Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Betriebssicherheit und Dichtheit konzipiert.

Buralloy® metallummantelte Flachdichtungen werden aus verschiedensten Materialien (in verschiedenen Kombinationen) und in vielen Arten für Wärmetauscher, Rohrflansche, Kessel und Prozessausrüstungen hergestellt.

Buralloy® Ring-Type-Joints sind für alle ASME- und DIN-Flansche ab Lager verfügbar. Größen: 15 bis 900 mm (0,5 ... 36"), hergestellt gemäß ASME B16.20 und API 6A.

Typische Einsatzbereiche:

Stationäre Maschinenteile, Flansche und flanschähnliche Verbindungen, Schottabdichtungen

Kompensatoren



Als flexible Verbindungselemente in Luft- und Abzugsschächten sowie Rohrleitungssystemen haben Kompensatoren die Aufgabe, Druck- und Temperaturschwankungen, Vibrationen und Versatz an den Verbindungsstellen auszugleichen. Darüber hinaus müssen sie zuverlässig dicht und medienbeständig sein. Kundenspezifische Kompensatoren aus Gewebe oder Metall sind die optimale Lösung.

Gewebekompensatoren

- Ein- und mehrlagige Konstruktionen
- Abmessungen nach Kundenspezifikation
- Temperatur: $-35\text{ °C} \dots +1.000\text{ °C}$ ($-31\text{ °F} \dots +1.832\text{ °F}$) (höhere Temperaturen auf Anfrage)
- Druck: $\pm 0,35\text{ bar}$ ($5,08\text{ PSI}$)
- Varianten mit metallischer Verstärkung
- Varianten mit hoher chemischer Beständigkeit
- Nekaldichte Varianten
- Lieferbar als einbaufertige Einheiten mit Isolierung und Stahlteilen

Metallkompensatoren

- Maße: Rundbauform: DN40 und größer, Rechteckbauform: nach Kundenspezifikation
- Temperatur: $-198\text{ °C} \dots +1.371\text{ °C}$ ($-324\text{ °F} \dots +2.500\text{ °F}$)
- Druck: Vakuum ... 172 bar (2.500 PSI)
- Material: Edelstahl, Incoloy®, Inconel®, Hastelloy®, Titan, Sonderwerkstoffe
- Einzel- und Universalausführungen
- Lieferbar mit Zugstangen, kardanischer Aufhängung, feuerfesten Auskleidungen, als Ellenbogen-, Gelenk- oder Scherenkompensator

Abmessungen und Druckeinsatzgrenzen von Kompensatoren sind abhängig von Design, Werkstoffen, Kompensatortyp und der Isolierung der Einbaustelle.

Typische Einsatzbereiche:

Luft- und Abzugsschächte, Abgassysteme, Rohrleitungen, Kanalsysteme

Spezialprodukte



Besondere Anwendungsbereiche erfordern innovative und individuelle Lösungen. Die Basis dazu bildet ausgezeichnetes Grundlagenwissen, langjährige Erfahrung und vor allem der Anspruch, Ideen in praxistaugliche Lösungen umzusetzen.

Profil-Membrankupplungen

Für anspruchsvolle Anlagenkomponenten, z.B. Turbinen und Kompressoren in der Öl- und Gasindustrie, der Petrochemie, in der konventionellen und nuklearen Kraftwerkstechnik sowie in der Schiffstechnik und der Luft- und Raumfahrt. Sie sind leicht zu montieren und zu warten, haben ein geringes Gewicht und zeigen in der Spannungsanalyse hohe Zuverlässigkeit. EagleBurgmann Kupplungen weisen eine geringe Lagerbelastung und eine wiederholbare Wuchtgenauigkeit auf. Sie unterliegen weder Reibkorrosion noch Verschleiß. Speziell geformte flexible Elemente an beiden Seiten der Abstandhalter in den Metallmembranen sorgen für optimale Leistung. Weitere Merkmale:

- Kupplungen nach API 671 / ISO 10441 oder API 610 / ISO13709
- Multiple Membrane, Kompensation von Auslenkungen
- Niedriges (Reduziertes) Drehmoment
- Elektrisch isoliert
- Funkenbeständige Werkstoffe
- Auf die Rotordynamik abgestimmt
- Überlastschutz bei Drehmomentüberschreitung
- Drehmomentüberwachung

Einsatzbereich: Max. Drehmoment: 2.700 kNm, max. Drehzahl: 100.000 min⁻¹

Hochwertige Metallfaltenbälge

für spezielle Industriebereiche wie Kernkraftwerkstechnik, Halbleiterindustrie und Medizintechnik

Dynamische und statische Dichtungselemente

für die Luft- und Raumfahrtindustrie, die strengste Qualitätsanforderungen erfüllen

Stevenrohr- und Marinedichtungen

mit zahlreichen Zulassungen und Zertifizierungen für Schiffsausrüster und Betreiber

Dichtsysteme für Drehrohröfen

als Einfach- und Doppeldichtung in Trocknung, Kalzinierung, Verbrennung und Pyrolyse mit an den jeweiligen Einsatzfall angepassten Extras

Typische Einsatzbereiche:

Engineered Lösungen nach Kundenanforderungen

TotalSealCare



Flexible und transparente Servicemodule entsprechend individueller Anforderungen und Rahmenbedingungen. Von der Montage und Inbetriebnahme über die komplette Instandhaltung aller installierten Dichtungen inkl. elektronischer Dokumentation bis hin zu Lagermanagement und Mitarbeiterschulung. Unsere Kunden wählen nur die Leistungen, die sie tatsächlich benötigen. Dadurch können sie sich ein Service-Angebot zusammenstellen, das genau auf ihren Bedarf vor Ort abgestimmt ist.

Die Module auf einen Blick

- Consulting & Engineering
- Instandhaltung
- On-Site Service
- Lagermanagement
- Seminare & Training
- Technische Analyse & Support
- Servicevereinbarungen

Typische Einsatzbereiche:

Öl & Gas, Raffinerie, Petrochemie, Chemie, Pharmazie, Energie, Nahrung, Papier, Wasser und weitere

Ägypten · Algerien · Angola · **Argentinien** · **Australien** · Bahrain · Bangladesch · **Belgien** · Botswana · **Brasilien** · Bulgarien · **Chile** · **China** · **Dänemark** · **Deutschland** · **Ecuador** · Elfenbeinküste · Estland · Finnland · **Frankreich** · Gabun · Ghana · Griechenland · **Großbritannien** · **Indien** · **Indonesien** · Irak · Irland · Israel · **Italien** · **Japan** · Jemen · Jordanien · Kamerun · **Kanada** · Kasachstan · Kenia · **Kolumbien** · Kongo · **Korea** · Kuwait · Lettland · Libanon · Libyen · Litauen · Madagaskar · **Malaysia** · Marokko · Mauritius · **Mexiko** · Myanmar · Namibia · **Neuseeland** · **Niederlande** · Nigeria · **Norwegen** · Oman · **Österreich** · Pakistan · Paraguay · Peru · **Philippinen** · **Polen** · Qatar · Rumänien · **Russland** · Sambia · **Saudi Arabien** · **Schweden** · **Schweiz** · Serbien · Simbabwe · **Singapur** · Slowakische Republik · Slowenien · **Spanien** · **Südafrika** · Sudan · **Taiwan** · **Thailand** · Trinidad und Tobago · **Tschechische Republik** · **Türkei** · Tunesien · Ukraine · **Ungarn** · Uruguay · **USA** · **Venezuela** · **Vereinigte Arabische Emirate** · **Vietnam** · Weißrussland · Zypern · www.eagleburgmann.com/world



UEB0 / 03 / 3 000 / 06.15 / 9.7.1 © EagleBurgmann Group Marketing, Germany

EagleBurgmann zählt zu den international führenden Unternehmen für industrielle Dichtungstechnologie. Unsere Produkte sind überall im Einsatz, wo es auf Sicherheit und Zuverlässigkeit ankommt: in den Branchen Öl & Gas, Raffinerie, Petrochemie, Chemie, Pharmazie, Nahrungsmittel, Energie, Wasser, Bergbau, Papier, Luft- und Raumfahrt und weiteren. Über 6.000 Mitarbeiter sorgen täglich mit ihren Ideen, ihren Lösungen und ihrem Engagement dafür, dass sich Kunden weltweit auf unsere Dichtungen verlassen können. Mit dem modularen TotalSealCare Service unterstreichen wir unsere starke Kundenorientierung und bieten maßgeschneiderte Dienstleistungen für jede Aufgabe.

eagleburgmann.com

info@eagleburgmann.com

EagleBurgmann®

Rely on excellence