

## Presseveröffentlichung / Press Publication

Ident-No.: 167-14  
 Datum / Date: Dezember 2014  
 Medium / Media: PROCESS Best of products 2014  
 Land / Country: Deutschland

**Best of  
2014**

**PRODUCTS**  
**Strömungstechnik**

|           |                                 |   |
|-----------|---------------------------------|---|
| <b>1</b>  | VSX Vogel Software              | Pumpenauswahlssystem:<br>Multi-Plattform-Konzept für effizienten Pumpenvertrieb |
| <b>2</b>  | SPX Flow Technology Norderstedt | Triplex-Membranpumpe:<br>Prozesspumpe spart Grundfläche und Gewicht             |
| <b>3</b>  | Ibass                           | Rohrinnenmanipulator:<br>Mit dem Moped durch das Rohr                           |
| <b>4</b>  | KSB                             | Neue Wärmeträgerpumpe in Inline-Bauweise  |
| <b>5</b>  | KSB                             | Magnetkupplungspumpe mit sparsamem Energieverbrauch                             |
| <b>6</b>  | Goetze Armaturen                | Sicherheits- und Überström-/Regelventile: jetzt mit EHEDG-Zertifikat            |
| <b>7</b>  | Eagle Burgmann Germany          | Hochleistungs-Magnetkupplungen sorgen für leckagefrei dichte Raffineriepumpen   |
| <b>8</b>  | Pfeiffer Vacuum                 | Wälzkolbenpumpen gemäß Atex   |
| <b>9</b>  | Jessberger                      | Fasspumpen für aggressive Reiniger  |
| <b>10</b> | Almatec Maschinenbau            | Kolbenmembranpumpen für Single-Use-Einsatz                                      |

Magnetkupplungen

## LECKAGEFREIE RAFFINERIEPUMPEN



Die Magnetkupplungen MAK 685 werden im höheren Druck- und Leistungsbereich bei der Förderung von Kohlenwasserstoffen mit Prozesspumpen in petrochemischen Anlagen und Raffinerien gemäß API685 eingesetzt. Das universelle

Baukasten-Konzept für Pumpen – zur Erstausrüstung oder Umrüstung – basiert je nach Anforderung auf zwei Magnetvarianten: Samarium-Kobalt für Betriebstemperaturen bis 300 °C und Neodym-Eisen-Bor bis 120 °C. Die Kupplungsgröße kann dadurch an die erforderlichen Betriebsbedingungen und Leistungen angepasst werden. Darüber hinaus werden verschiedene Spalttopfwerkstoffe mit geringer elektrischer Leitfähigkeit für geringe Wirbelstromverluste angeboten. Für Anwendungen bis 120 °C kommt ein kohlefaserverstärkter Peek-Spalttopf zum Einsatz, der völlig wirbelstromfrei bei hohem Wirkungsgrad abdichtet. Bei anspruchsvolleren Einsätzen bis 300 °C, höheren Drehzahlen und Drücken wird aufgrund der auftretenden Belastungen ein metallischer Hochleistungsspalttopf verwendet, der mehrteilig aufgebaut ist und Wirbelstromverluste reduziert.

Tel. +49-8171-23-0

Mehr zum Thema auf [process.de](http://process.de): **Eagle Burgmann**