

Presseveröffentlichung / Press Publication

Ident-No.: 133-14
Datum / Date: August 2014
Medium / Media: Chemie Technik
Land / Country: Deutschland

Kupplung

Keine Angst vor Wirbelströmen

- Betriebstemperaturen bis 120 oder 300 °C
- keine Wirbelstromverluste durch PEEK-Spaltkopf
- keramische Gleitlager, gekühlt oder beheizbar

Beim Fördern von Kohlenwasserstoffen in petrochemischen Anlagen und Raffinerien bestehen hohe Anforderungen an die Leistung, den Wirkungsgrad und die Emissionsgrenzen von Pumpen. Für die API-685-Prozesspumpe von KSB hat Eagle-Burgmann Magnetkupplungen der MAK-685-Baureihe als Wellenabdichtungen entwickelt. Die Kupplungen decken ein Einsatzspektrum im höheren Druck- und Leistungsbereich ab. Das Baukasten-Konzept basiert je nach Anforderung auf Samarium-Kobalt für Betriebstemperaturen bis 300 °C und Neodym-Eisen-Bor bis 120 °C. Der Anwender kann die Größe der Kupplung an die Betriebsbedingungen und Leistungen anpassen. Für geringe Wirbelstromverluste kommt bei Anwen-



dungen bis 300 °C ein metallischer Hochleistungs-Spaltkopf zum Einsatz. Bei Anwendungen bis 120 °C dichtet ein kohlefaserverstärkter PEEK-Spaltkopf wirbelstromfrei bei einem hohen Wirkungsgrad ab. Die Kupplungen sitzen in keramischen Gleitlagern, die die Zirkulationsführung optimieren und optional gekühlt oder beheizbar zu Verfügung stehen.

chemietechnik.de/1405ct022